

講習会

内容 / 会場	・ 2次元教室 (作図と CAM)	東京、長岡	会場地図は営業拠点をご覧ください。
	・ 3次元教室 (モデリングと CAM)		
	・ 金型教室 (金型設計と CAM)	東京	
講習費	21,600円(税込) / 日		
申込方法	講習会は、弊社ホームページの MYPAC 教室の『お申し込みフォーム』又は FAX によりお申し込みください。 FAX の場合は、講習会申込書をダウンロードいただきご記入の上 FAX ください。 受付後ご案内の FAX をお送りいたします。		
締切日	講習会前々週金曜日		

● 講習会内容

CAD					
BASIS DRAFT	2次元 CAD	1日目	2次元 CAD の概要と基本操作	作図・編集・入出力コマンド	2次元設計での作図コマンド、図形の修正及び変更コマンド、図面の入出力、部品図形の登録、配置方法
		2日目	サンプルでの作図	作図、寸法記入 部品の配置	マウスによる作図方法、修正方法、各寸法及び寸法編集 部品データ呼出、配置
BASIS MODEL DESIGNER	3次元 CAD	1日目	3次元 CAD の概要と基本操作	モデリングコマンド、スイープ、プリアン、サーフェスコマンド	3次元空間の概念、スイープソリッドでのモデリングコマンド、サーフェス作成集合演算、ローカルオペレーション、簡単なモデリング
		2日目	サンプルでのモデリング	フィレット、曲面編集 3面図展開、外部データ	形状作成、フィレット面取り操作、曲面の編集 3面図作成、外部データの操作、ヒーリング
専用設計と CAE (CAD の操作ができる必要があります。)					
MOLD	モールド金型設計	1日目	キャビ・コア分割	表示設定 分割準備	抜き勾配、アンダーカット部の表示、シャットオフウィンドウ、PL 線、PL 面作成、コアビン、分割処理
		2日目	構造部設計	モールドパーツ、部品操作 突き出し	フタバモールド図換、ミスの部品呼び出し、移動、複写、ユーザ定義、ランナー、ゲート エジェクタービンの操作
PRESS	プレス金型設計	1日目	ストリップ作成	展開図刃先設計 レイアウト編集	2D、3D それぞれの展開図作成 ブランクレイアウトを含めた刃先設計、ストリップレイアウトの作成
		2日目	構造部検討	プレート構造 部品配置、図面操作	順送金型とその他の金型設計 標準パンチ、付属品の配置、2D-3D 変換、組立図、プレート図ばらし
GATE	樹脂流動解析	前半日	樹脂流動解析	フローバランス、フローシミュレーション、ウェルドライン/エアトラップ、CAD データの入力、メッシング	
		後半日	MOLDα	プラスチック材料データベース、成形サイクル、ランナー/ゲートサイズ、冷却回路	
BLANK	成形ブランク計算	前半日	成形ブランク計算	張出成形、フランジ/穴広がり、板厚ひずみ、CAD データの入力、メッシング	
		後半日	PRESSα	プレス成形材料データベース、絞り成形、曲げ展開/スプリングバック、配管シミュレーション	
CAM (CAD の操作ができる必要があります。)					
CAM 基本 MILL NC2.5	フライス	前半日	概要と基本操作	NC データ作成・編集・入出力	CAD 図面から NC データ作成までの流れ、手打ちによる NC データ作成、テキストエディタ及び工具軌跡描画による編集作業、ファイル管理、RS232C の入出力
		後半日	サンプルでのフライス加工	原点設定、図形抽出、NC データ出力	ワークのセット、ツーリング、ポストプロセッサの設定、加工パターン、加工図形の指示、加工条件の設定、軌跡描画による NC データチェック
TOOL	穴あけ (マシニング)	前半日	概要と基本操作	NC データ作成・編集・入出力	CAD 図面から NC データ作成までの流れ、手打ちによる NC データ作成、テキストエディタ及び工具軌跡描画による編集作業、ファイル管理、RS232C の入出力
		後半日	サンプルでの穴あけ (マシニング)	原点設定、図形抽出、NC データ出力	ワークのセット、ツーリング、ポストプロセッサの設定、加工パターン、加工図形の指示、加工条件の設定、軌跡描画による NC データチェック、工具データの設定
WIRE	ワイヤ放電 形彫放電	前半日	概要と基本操作	NC データ作成・編集・入出力	CAD 図面から NC データ作成までの流れ、手打ちによる NC データ作成、テキストエディタ及び工具軌跡描画による編集作業、ファイル管理、RS232C の入出力
		後半日	サンプルでのワイヤ加工	原点設定、図形抽出、NC データ出力	ワークのセット、ツーリング、ポストプロセッサの設定、加工パターン、加工図形の指示、加工条件の設定、軌跡描画による NC データチェック
TURN	旋盤	前半日	概要と基本操作	NC データ作成・編集・入出力	CAD 図面から NC データ作成までの流れ、手打ちによる NC データ作成、テキストエディタ及び工具軌跡描画による編集作業、ファイル管理、RS232C の入出力
		後半日	サンプルでの旋盤加工	原点設定、図形抽出、NC データ出力	ワークのセット、ツーリング、ポストプロセッサの設定、加工パターン、加工図形の指示、加工条件の設定、軌跡描画による NC データチェック、工具データの設定
3D 基本 3D 標準 3D 拡張	3軸加工	1日目	基本操作 一括加工	基本操作 形状抽出から NC 出力まで 荒取り加工、等高線加工、走査線加工、形状入力、加工設定、CL データの確認	
		2日目	操作実習 個別加工	ペンシル/隅取り加工、面沿い加工、最適化機能、操作実習、フランジ加工、コンタリング加工、サンプルでの CAM 操作 (サンプルデータを使って NC 作成)、まとめ (質疑応答、その他コマンド説明)	
NC-EDIT NC-JOB	NC データの取扱	前半日	機構シミュレーション	NC データ作成、編集入出力と切削シミュレーションの操作、DNC 説明	
		後半日	加工工程管理	工具データ、素材データ、加工条件の登録と利用	
ポストプロセッサ		前半日	概要と使用方法	ポストプロセッサの仕組み プログラミング言語	ポストプロセッサによる NC データ作成まで流れ 各コマンドの説明
		後半日	プログラミング	プログラミング プログラムの編集・修正、プログラムの管理	各コマンドを使用したプログラム方法