

項目： PMCタイマー画面の表示と  
設定(Fs-31i-B5)



倉敷機械(株)営業技術課 FAX (0258) 35-3074

新潟地区 TEL (0258) 35-3061

東京地区 TEL (03) 6758-7905

大阪地区 TEL (06) 6262-4003

広島地区 TEL (084) 920-1924

## PMC 保守・ラダー画面について

PMC 画面は、信号の ON,OFF や PMC パラメータ(タイマ等)のデータを表示及び設定することができます。また、ラダー画面は、シーケンス制御を行うためのプログラムです。

PMC 画面及びラダー画面は、主にアラーム発生時の原因調査のために使用します。

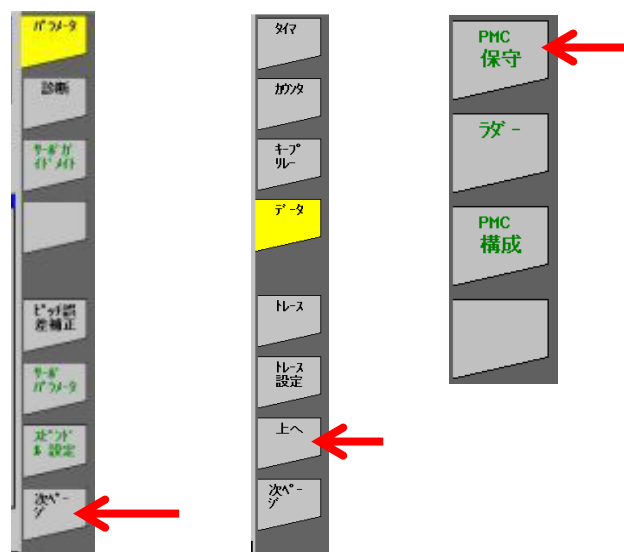
### 1. PMC 保守画面の表示(信号ステータス、タイマ、カウンタ、キープリレー、データ)

- ① モード選択スイッチを **MDI** に合わせ、機能キー **SYSTEM** を押します。

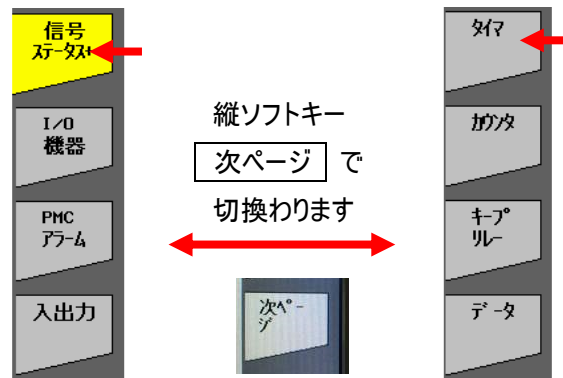


- ② 縦ソフトキー **次ページ** を押し、**PMC 保守** を押します。

必要な縦ソフトキーが表示が出ない場合は、縦ソフトキー **上へ** を押します。

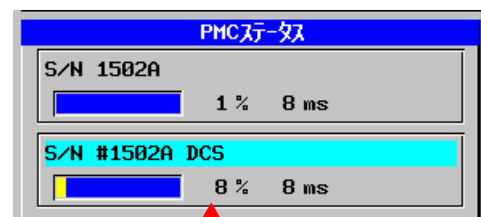
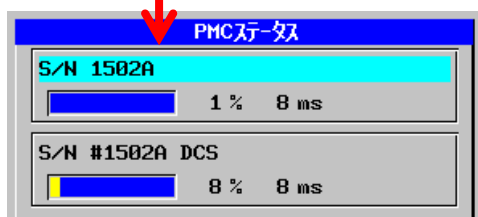


③ 縦ソフトキー **次ページ** を押し、**タイム** を押すと PMC タイマを表示します。



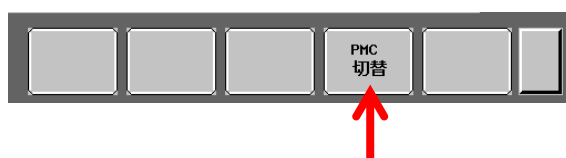
注)画面左の“PMCステータス”が“S/N#△△△△ DCS” 側にカーソルが選択されている場合  
(DCS=デュアルチェックセーフティの意味です。)

「機械側の選択」



「デュアルチェックセーフティの選択」

画面左上の“PMCステータス”が“S/N#△△△△ DCS” DCS側にカーソルが選択されている場合は、横ソフトキーの“PMC切替”キーを押します。



“S/N △△△△”側にカーソルが  
選択されます。(機械側になります。)

2. 設定値を変更する場合は、パラメータ書き込みを“不可”から“可”に変更が必要です。

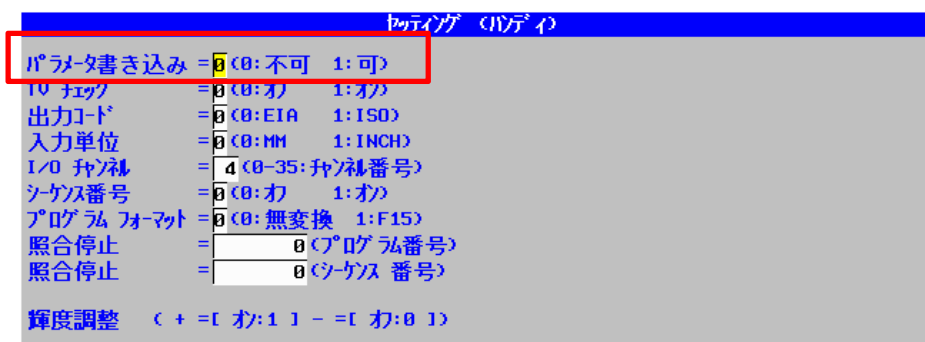
(1) セッティング画面の表示

- ① 機能キー **OFS/SET** を押す。

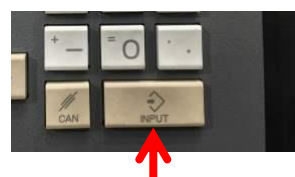
- ② 縦ソフトキー **セッティング** を押す。



- ③ セッティング(ハンディ)画面が表示されます。



- ④ パラメータ書き込みにカーソルを合わせ、  
数値キーで“1”をキー入力し、ハードキーで“INPUT”キーを押します。



- (2) 書き込み終了後は、パラメータ書き込みを“0”に戻します。  
 (“0” “INPUT”)

3. PMC タイマ画面（書き換えには、セッティングデータのパラメータ書き込みスイッチが必要です。）

※ セッティングデータ変更内容を参照願います。

① 縦ソフトキー **タイマ** を押します。

PMCパラメータ(タイマ)						(ページ 1 / 9)	
番号	アドレス	設定時間	精度	番号	アドレス	設定時間	精度
1	T0000	60000	48	15	T0028	20000	8
2	T0002	900000	48	16	T0030	1000	8
3	T0004	39984	48	17	T0032	1496	8
4	T0006	19968	48	18	T0034	0	8
5	T0008	1200000	48	19	T0036	0	8
6	T0010	720000	48	20	T0038	0	8
7	T0012	600000	48	21	T0040	1000	8
8	T0014	300000	48	22	T0042	1496	8
9	T0016	96	8	23	T0044	6000	8
10	T0018	200	8	24	T0046	3000	8
11	T0020	496	8	25	T0048	1000	8
12	T0022	10000	8	26	T0050	0	8
13	T0024	2000	8	27	T0052	0	8
14	T0026	20000	8	28	T0054	0	8

T0000 : ( )



※実際の設定内容とは異なりますので注意して下さい。

② 設定データを変更する場合はカーソル移動キーで変更するデータに黄色いカーソルを合わせ、

キー入力後 ハードキーの“INPUT” を押します。

(例) T0008 にカーソルを合わせ、数値キーで変更する値

“1200000” をキー入力し、

横ソフトキーの **入力** を押すと変更されます。



PMCパラメータ(タイマ)						(ページ 1 / 9)	
番号	アドレス	設定時間	精度	番号	アドレス	設定時間	精度
1	T0000	60000	48	15	T0028	20000	8
2	T0002	900000	48	16	T0030	1000	8
3	T0004	39984	48	17	T0032	1496	8
4	T0006	19968	48	18	T0034	0	8
5	T0008	1200000	48	19	T0036	0	8
6	T0010	720000	48	20	T0038	0	8
7	T0012	600000	48	21	T0040	1000	8
8	T0014	300000	48	22	T0042	1496	8
9	T0016	96	8	23	T0044	6000	8
10	T0018	200	8	24	T0046	3000	8
11	T0020	496	8	25	T0048	1000	8
12	T0022	10000	8	26	T0050	0	8
13	T0024	2000	8	27	T0052	0	8
14	T0026	20000	8	28	T0054	0	8

T0008 : ( )

※実際の設定内容とは異なりますので注意して下さい。