

項目： PMCラダー画面の表示(Fs-31i-B5)



倉敷機械(株)営業技術課 FAX(0258)35-3074

新潟地区 TEL(0258)35-3061

東京地区 TEL(03)6758-7905

大阪地区 TEL(06)6262-4003

広島地区 TEL(084)920-1924

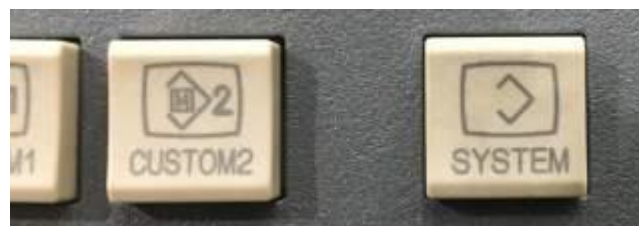
## PMC 保守・ラダー画面について

PMC 画面は、信号の ON,OFF や PMC パラメータ(タイマ等)のデータを表示及び設定することができます。また、ラダー画面は、シーケンス制御を行うためのプログラムです。

PMC 画面及びラダー画面は、主にアラーム発生時の原因調査のために使用します。

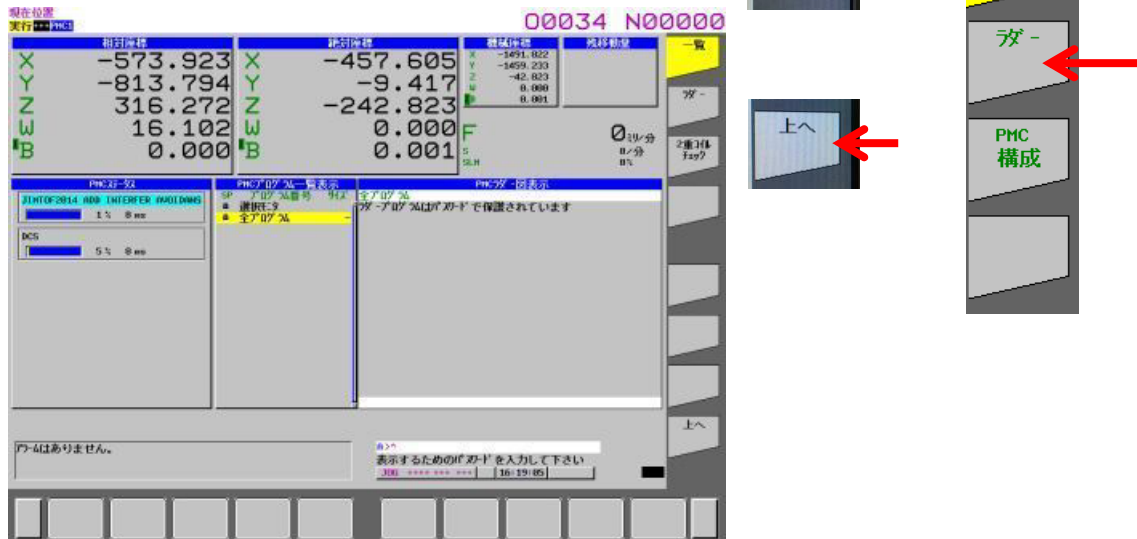
### 1. PMC 保守画面の表示(信号ステータス、タイマ、カウンタ、キープリレー、データ)

- ① モード選択スイッチを **MDI** に合わせ、機能キー **SYSTEM** を押します。



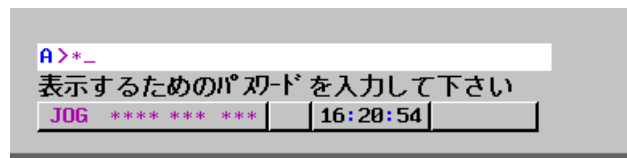
## 2. PMC ラダー画面の表示

- ① 縦ソフトキー **次ページ** を押し、**ラダー** を押します。  
 (または、縦ソフトキー **上** を押す。)



※実際の設定内容とは異なりますので注意して下さい。

- ② PMC ラダーはパスワードで保護されているために数値キーで **1** をキー入力し、**INPUT** を押します。  
 (パスワードを入力しないと PMC ラダー画面を表示させることはできません。)



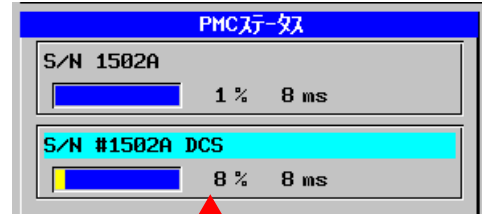
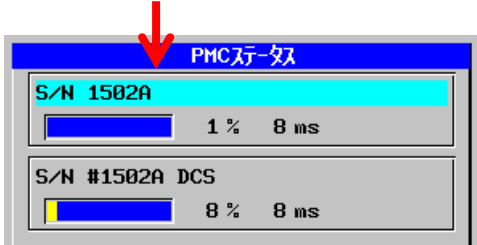
数字をキー入力すると “\*” 印になります。

横ソフトキーの“ズーム”を押します。



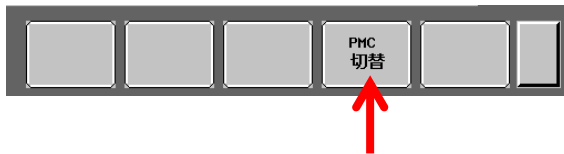
注)画面左の“PMCステータス”が“S/N#△△△△ DCS”側にカーソルが選択されている場合  
(DCS=デュアルチェックセーフティの意味です。)

「機械側の選択」

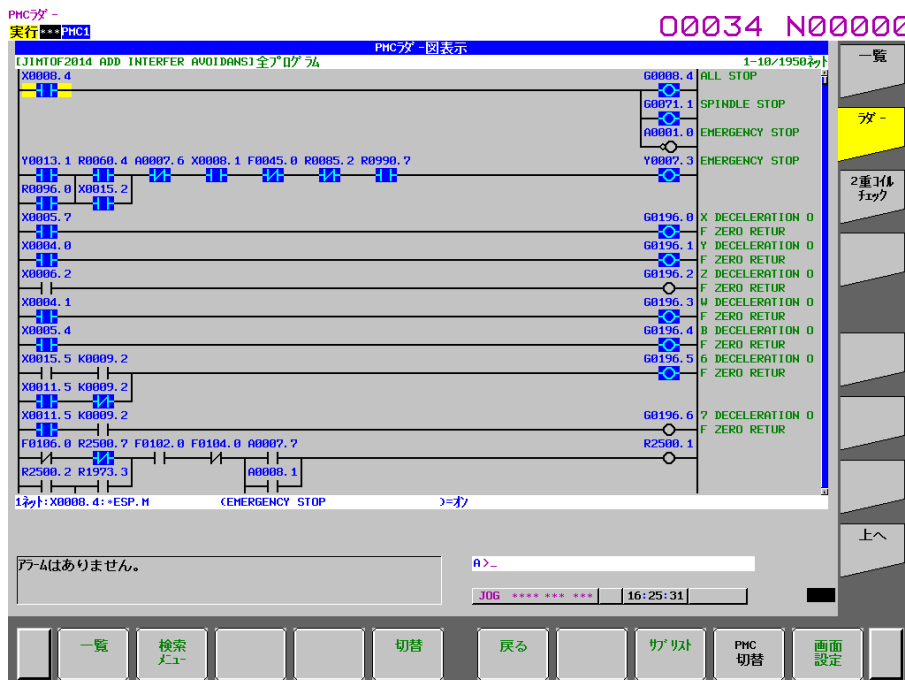


「デュアルチェックセーフティの選択」

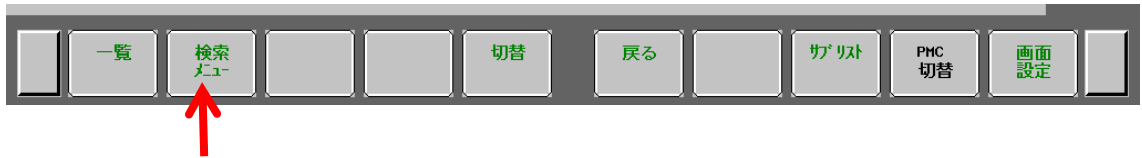
画面左上の“PMCステータス”が“S/N#△△△△ DCS”DCS側にカーソルが選択されている場合は、横ソフトキーの“PMC切替”キーを押します。



“S/N △△△△”側にカーソルが  
選択されます。(機械側になります。)

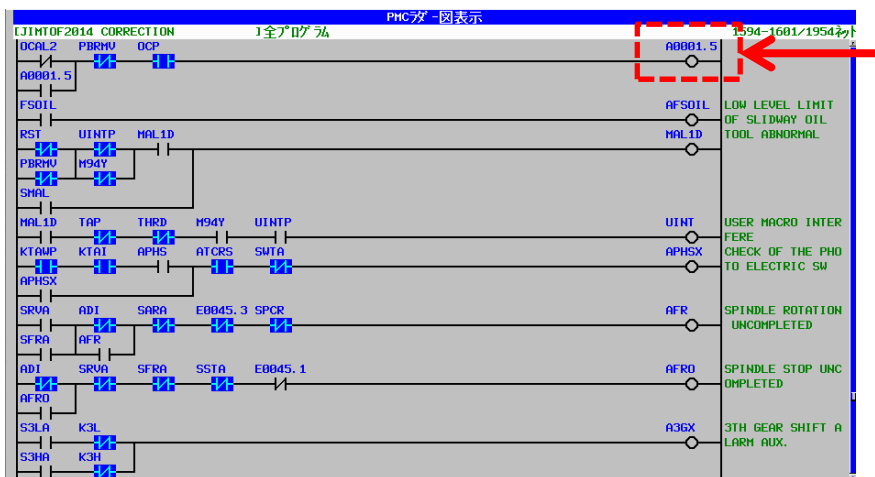
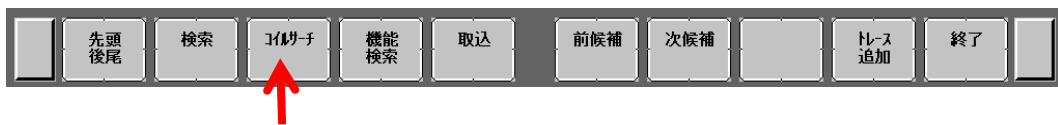


- ③ ソフトキー **検索メニュー** を押し、検索したいアドレスをキー入力後にソフトキー **コイルサーチ** を押します。



- (例)アドレス A1.5 を検索する場合は **A** , **1** , **.** , **5** とキー入力し、ソフトキー **コイルサーチ** を押します。

A>A1.5\_



※実際の設定内容とは異なりますので注意して下さい。

- ④ PMC ラダー画面の操作が終了した場合、ソフトキー **終了** を押します。

