

項目： PMC信号ステータス画面表示 Fs-31i-B5)



倉敷機械(株)営業技術課 FAX (0258) 35-3074

□新潟地区 TEL (0258) 35-3061

□東京地区 TEL (03) 6758-7905

□大阪地区 TEL (06) 6262-4003

□広島地区 TEL (084) 920-1924

PMC 保守・ラダー画面について

PMC 画面は、信号の ON,OFF や PMC パラメータ(タイマ等)のデータを表示及び設定することができます。また、ラダー画面は、シーケンス制御を行うためのプログラムです。

PMC 画面及びラダー画面は、主にアラーム発生時の原因調査のために使用します。

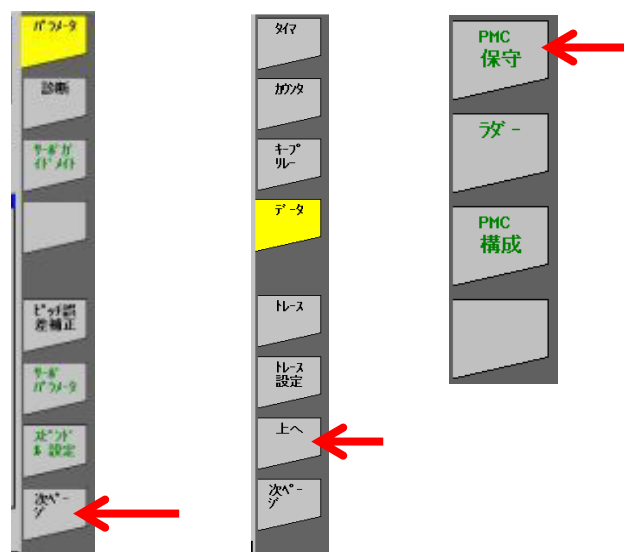
1. PMC 保守画面の表示(信号ステータス、タイマ、カウンタ、キープリレー、データ)

- ① モード選択スイッチを **MDI** に合わせ、機能キー **SYSTEM** を押します。

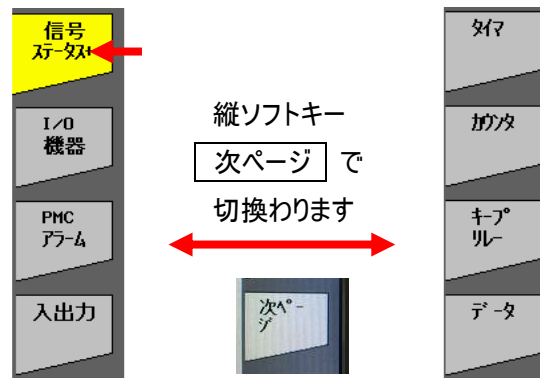


- ② 縦ソフトキー **次ページ** を押し、**PMC 保守** を押します。

必要な縦ソフトキーが表示が出ない場合は、縦ソフトキー **上へ** を押します。

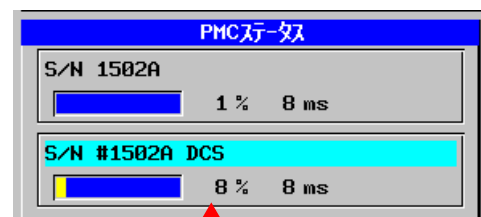
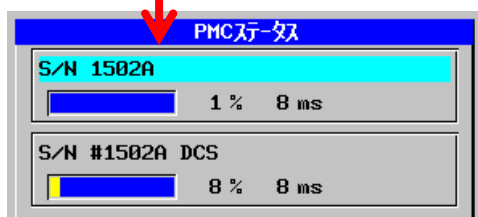


- ③ 縦ソフトキー **信号ステータス+** を押すと信号の ON,OFF を表示します。



注)画面左の“PMCステータス”が“S/N#△△△△ DCS” 側にカーソルが選択されている場合
(DCS=デュアルチェックセーフティの意味です。)

「 機械側の選択 」



「 デュアルチェックセーフティの選択 」

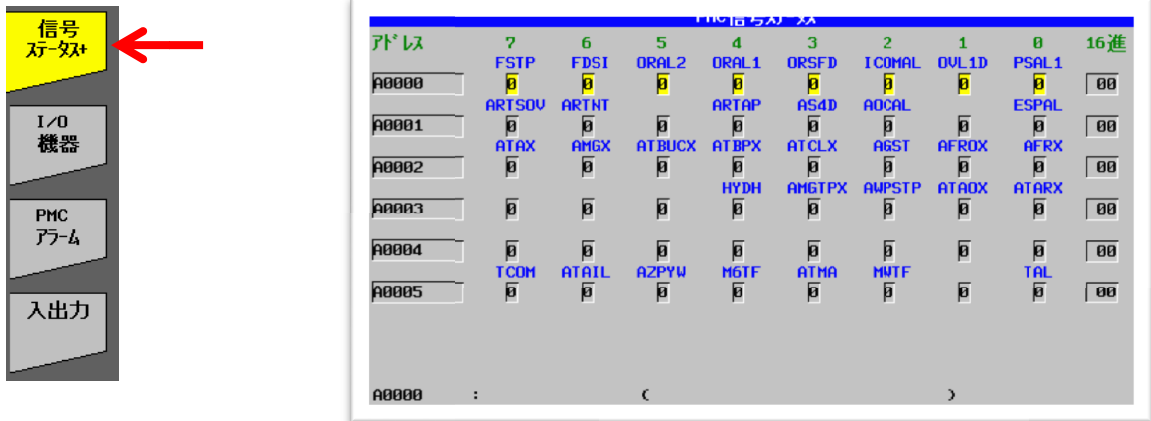
画面左上の“PMCステータス”が“S/N#△△△△ DCS” DCS側にカーソルが選択されている場合は、横ソフトキーの“PMC切替”キーを押します。



“S/N △△△△”側にカーソルが
選択されます。(機械側になります。)

2. PMC 信号ステータス画面の表示

- ① 縦ソフトキー **信号ステータス+** を押します。



- ② 表示させたい信号アドレスをキー入力し、ソフトキー **検索** を押します。

(例) X0001 を表示させる場合は **X** , **1** とキー入力し、

ソフトキー **検索** を押します。

A>X1_

